



WARTUNGSARBEITEN / RICHTZEITEN

MODELL: GSX-R 1000

ab K7

TYP: WVCL

ab FIN: JS1CL111100100001~

Kundenname

amtl. Kennzeichen

km-Stand

FIN

Werkstattauftrag

Laufleistung in km
Monate nach Fahrzeugauslieferung

1.000	6.000	12.000	18.000	24.000
2	12	24	36	48

erledigt



Fehlerspeicher auslesen / nach Inspektion löschen
Auspuffverschraubungen
Ventilspiel
Auspuffventil SUZUKI EXHAUST TUNING SYSTEM
Zündkerzen
Steuerkettenspanner (Einstellung)
Kühlflüssigkeit ● alle 2 Jahre wechseln
Kühlflüssigkeitsschläuche ● alle 4 Jahre erneuern
Luftfilter
Vergaser (Leerlaufdrehzahl)
Vergaser (Synchronisation)
Kraftstoff-Einspritzanlage (Leerlaufdrehzahl)
Drosselklappen (Synchronisation)
Kraftstoffschläuche ● alle 4 Jahre erneuern
Kraftstofffilter / Kraftstoffsieb
Motoröl (Motor zuvor warmlaufen lassen)
Ölfilter
Sekundärluft – System (Pair-System)
Kupplung / Kupplungszug (Einstell. u. Leichtgängigkeit)
Kupplungsschlauch ● alle 4 Jahre erneuern
Kupplungsflüssigkeit ● alle 2 Jahre wechseln
Gasseilzug (Einstellung und Leichtgängigkeit)
Batterie
Vorderradgabel / Lenkung / Lagerung
Bremsen
Bremsschläuche ● alle 4 Jahre erneuern
Bremsflüssigkeit ● alle 2 Jahre wechseln
Hinterradaufhängung
Antriebskette (reinigen, einstellen, schmieren)
Antriebszahnriemen ● alle 3.000 km prüfen
Bereifung / Reifenluftdruck
Für die Fahrsicherheit und störungsfreie Funktion wichtige Schraubverbindungen (Motor/Fahrwerk/Bremsen)
Seitenständersfunktion / Seitenständerschalter
Beleuchtungs-/ signal-/ sicherheitstechn. Einricht.

P	P	P	P	P
P	-	P	-	P
-	-	-	-	P
P	-	P	-	P
-	P	W	P	W
P	P	P	P	P
P	P	P	P	P
-	P/R	P/R	W	P/R
P	P	P	P	P
-	-	P	-	P
-	P	P	P	P
W	W	W	W	W
W	-	-	W	-
-	-	P	-	P
-	P	P	P	P
-	P	P	P	P
P	P	P	P	P
P	-	P	-	P
P	P	P	P	P
P	P	P	P	P
-	-	P	-	P
P/R	P/R	P/R	P/R	P/R
P	P	P	P	P
P	P	P	P	P
P	P	P	P	P
P	P	P	P	P

Probefahrt durchgeführt !

RICHTZEIT

(Angaben in Stunden / 1 Std = 10/10)

1,5	1,8	2,5	1,9	3,5
-----	-----	-----	-----	-----

Die in der Tabelle aufgeführten Abkürzungen bedeuten:

P = Prüfen (nachziehen / einstellen / schmieren)

R = Reinigen

W = Wechseln / Erneuern

Die Wartungsintervalle dürfen um nicht mehr als 10% bzw. max. 500 km überschritten werden. Bei Motorrädern, die unter härteren Bedingungen betrieben werden, sind die Wartungsarbeiten früher und in kürzeren Abständen durchzuführen. Bei den angegebenen Richtzeiten sind eventuell zusätzlich notwendige Einstellarbeiten, sowie Zeitaufwand infolge Arbeitserschwernissen und/oder weitergehende Arbeitsleistungen nicht enthalten. - Den Kunden auf am Fahrzeug festgestellte Sicherheitsmängel unbedingt hinweisen!

Bemerkung des Mechanikers

Datum / Unterschrift des Mechanikers



TECHNISCHE DATEN / WARTUNGSTEILE

MODELL: **GSX-R 1000** ab K7 (2007) TYP: **WVCL** ab FIN: **JS1CL111100100001~**

Motor	4-Zylinder • 4-Takt • DOHC / 16V • flüssigkeitsgeköhlt • G-Kat u. SUZUKI PAIR-System				
Nennleistung (kw/min ⁻¹)	136 / 12.000 (185 PS)	max. Drehmoment (Nm/min ⁻¹)	117 / 10.000		
Verdichtung / Kompression	12,5 : 1 / 13,0 – 17,0 bar	Schmiersystem	Naßsumpf mit Ölkühler		
Bohrung x Hub (mm)	73,4 x 59,0	Hubraum (cm ³)	999		
Ventilspiel Einlaß/Auslaß (mm)	E: 0,08 - 0,18 / A: 0,18 - 0,28	Kolbenspiel (mm)	0,035 - 0,045		
Steuerzeiten-Grundeinstellung	Zwischen Pfeilmarkierung ② (Auslaß) und ③ (Einlaß) > 14 Rollenstifte <				
Gemischaufbereitung	SUZUKI Dual Throttle Valve • Benzin-Einspr. Ø 44 mm • ISC • ID - Nr.: 21G1				
Kraftstoffdruck	ca. 3,0 kg/cm ²	Kaltstartdrehzahl (min ⁻¹)	1.150 ± 100		
Kraftstoffpumpen-Fördermenge	220 ml und mehr / 10 sec.	Leerlaufdrehzahl (min ⁻¹)	2,0 – 4,0		
Einspritzdüsen-Widerstand (Ω)	11 – 13 bei 20° Celsius	Gasseilzugspiel (mm)	2,0 – 4,0		
> Notfallprogramm für die meisten Funktionsstörungen der Kraftstoffeinspritzanl. • Fehleranzeige durch Fehlerspeicher <					
Kupplung / Getriebe	Mehrscheibenkupplung im Ölbad (hydraulisch betätigt) • mit Anti-Hopping • 6 Gänge				
Kupplungshebelspiel (mm)		Kuppl.ausrückmechanismus	hydraulisch		
Primärübersetzung	1,553 (73 / 47)	Getriebeübersetzung	2,56/2,05/1,71/1,50/1,36/1,27		
Sekundärtrieb	O- Ringkette DID 530 VA9 • 112 Glieder • Kettendurchh. a. d. Seitenständer 20 - 30 mm				
Sekundärübersetzung	2,529	Zahnräder Endantrieb	Z = 17 / Z = 43		
Elektrische Anlage	Drehstromgenerator 12V • elektrischer Anlasser				
Batterie	FT 12 A-BS (10 Ah)	Starter-Relais-Widerstand	3 – 6 Ω		
Generatoreleistung	350 W	Regelspannung	14,0 - 15,5 V bei 5000 min ⁻¹		
Leerlaufspannung (Nullast)	mehr als 65V bei 5000 min ⁻¹	Widerstand Generatorschalen	0,2 – 0,9 Ω		
Zündung	Digitale Transistor-Spulen-Direktzündung • Zündfolge: 1 • 2 • 4 • 3				
Zündzeitpunkt	4° vor OT bei 1150 min ⁻¹	Zündkerze	NGK: CR9EIA-9 • ND: IU27D		
Elektrodenabstand (mm)	0,8 - 0,9	Funkenleistung	über 8 mm bei 1 bar		
Signalerregerspule (CKP) (Ω)	142 - 194 Ω (x100 Ω)	Spitzenspann. Signalerr.spule	0,5 V _{pk} und höher		
Widerstand der Zündspulen	<u>Primär</u> 1,1 – 1,9 Ω / <u>Primär</u> Spitzenspannung 80 V • <u>Sekundär</u> 10,8 – 16,2 kΩ				
Anzugsmomente (Nm)	Auszug - alle weiteren Anzugsmomente dem Werkstatthandbuch entnehmen !				
Zylinderkopfschraube	14	Zylinderkopfschrauben	23	Zündkerze	11
Krümmer-schrauben	23	Ölablaßschraube	23	Motorbef.schraube/Mutter M10	55 / 75
Lenkschaft-Kopfmutter	90	Lenkschaft-Sicherungsmutter	80	Gabelverschlußschraube	23
Gabelklemmschraube o./u.	23	Lenkerklemmschraube	23	Losbrechmoment der Lenkung	100
Lenkungsdämpferschraube	23	Vorderachsklemmschraube	23	Steckachse vorn	100
Bremssattelbef.schraube vorn	39	Bremsscheibenschraube vo./ hi.	23 / 35	Bremssattelbef.schraube hinten	18
Achsmutter hinten	100	Stoßd.-Bef.schr./-mutter o./u.	50	Schwinge-z.mutter/Sich.mutter	100 / 90
Füllmengen/Betriebsstoffe	Wir empfehlen die Verwendung von Motul Schmierstoffprodukten.				
Motorölspezifikation	SAE 10W/40 • API SF, SG od. API SH, SJ mit JASO MA	Ölwechsel ohne/mit Filter (ml)	3.000 / 3.300 (3.600 Überhol.)		
Gabelöl pro Holm (ml)	512 (Ölstand 124 mm)	Getriebeöl Füllmenge (ml)	-		
Kühlflüss.keit / Füllmenge (ml)	Misch.Verh. 50/50 % • 2.500	Gabelölviskosität	# SUZUKI L01		
		Kraftstofftank inkl. Reserve(L)	17,5 (4 L Res.) Super Bleifrei		
Fahrwerk / Bremsen	Aluminiumguss - Brückenrahmen • Alu-Kastenschwinge m. Oberzügen • Link-Syst.				
Vorderradaufhängung	Upside-Down Teleskopgabel Ø 43 mm. Vorsp./Druck-/Zugstufe stufenlos verst., Federw. 125mm				
Grundeinstellung	<u>Federvorsp.</u> : 3 ½ Nut von oben • <u>Druckstufe</u> : Hi: 3 / Lo: 14 Klicks raus • <u>Zugstufe</u> : 6 Klicks raus				
Hinterradaufhängung	1 Federbein, Gas-Öldämpfung, Vorsp./ Druck-/Zugstufe stufenlos verstellbar, Federweg 135 mm				
Grundeinstellung	<u>Federvorsp.</u> : 161 mm • <u>Druckstufe</u> : Hi: 3 / Lo: 14 Klicks heraus • <u>Zugstufe</u> : 11 Klicks heraus				
Bremsanlage vorn	2 Bremsscheiben, Ø 310 mm (schwimmend) • 4 Kolben-Radialbremszange (Festsattel)				
Bremsanlage hinten	1 Bremsscheibe (Fest), Ø 220 mm • 1 Kolben-Bremszange (Schwimmattel)				
Lenkkopfwinkel / Nachlauf	66° 15' / 98 mm	Fahrzeugmaße L / B / H (mm)	2045 / 720 / 1130		
Radstand / Sitzhöhe (mm)	1415 / 810	Trocken- / Leer- / zul. Ges.Gew.(kg)	172 / 208 / 390		
Bereifung / Felgengröße	vorn: 120/70 ZR 17 (58W) / 3.50 x 17 • hinten: 190/50 ZR 17 (73W) / 6.00 x 17				
Luftdruck vorn (bar)	2,50 Solo • 2,50 mit Sozius	Luftdruck hinten (bar)	2,90 Solo • 2,90 mit Sozius		

Teile für Wartungsarbeiten

erforderlich bei km

SUZUKI Teile-Nr.	Teile-Bezeichnung	Menge	1.000	6.000	12.000	18.000	24.000
11173-35F10-000	Ventildeckeldichtung	1					•
11191-27E00-000	Dichtung VDD-Schraube	6					•
11178-33E00-000	Kerzenschachtdichtung	4					•
11182-35F10-000	O-Ring 2nd Air	4					•
09280-33004-000	O-Ring Steuerzeiten-Prüfstopfen	1					•
12892-05C00-xxx	Ventil-Shim	n. Bedarf					•
09168-14002-000	Dichtung Ölablaßschraube	1	•	•	•	•	•
09482-00558-000	Zündkerze (Standard NGK CR9EIA-9)	4			•		•
13780-41G00-000	Luftfilter	1				•	
16510-03G00-X07	Ölfilter	1	•			•	
	Motul Motoröl	➔	3.300 ml	3.000 ml	3.000 ml	3.300 ml	3.000 ml